1. KONU

Bu teknik şartname, satın alınacak çöp kompaktörü iş makinasının teknik özelliklerini, denetim ve muayene metotlarını ve ilgili diğer hususları konu alır.

2. KAPSAM

İSTAÇ A.Ş. tarafından katı atık düzenli depolama sahalarında kullanılacak olan çöp kompaktörlerinin satın alma işini kapsar.

3. TANIMLAR / KAVRAMLAR / KISALTMALAR

İSTAÇ A.Ş : Genel Müdürlüğü Paşa Mah. Piyalepaşa Bulvarı No:74 Şişli / İstanbul adresinde kurulu İstanbul Çevre Yönetimi Sanayi ve Ticaret Anonim Şirketi

Yüklenici : Kompaktörler için fiyat teklifi alınacak ve/veya tedarik işleminin yapılacağı firma ve / veya firmalar.

Ürün/Ürünler : Üreticinin bu seride ürettiği en son model kompaktör

Rops : Devrilmeye Karşı Koruyucu Yapı (Roll Over Protection Structure)

Fobs : Düşen Nesneye Karşı Koruyucu Yapı (Falling Object Protective Structures)

4. TEKNİK ÖZELLİKLER

4.1. Ağırlıklar ve Ölçüler

4.1.1. Kompaktörün ROPS/FOBS kabin dahil standart çalışma ağırlığı en az 33.000 kg olacaktır.

4.1.2. İtme kuvveti en az 340 kN olacaktır.

4.1.3. Şasi en alt noktasının yerden yüksekliği en az 600 mm olacaktır.

4.1.4. Dingil açıklığı en az 3800 mm olacaktır.

4.1.5. Sıkıştırma genişliği en az 3600 mm olacaktır.

4.1.6. Dış dönüş yarı çapı en fazla 8000 mm olacaktır.

4.2. Motor

4.2.1. Kompaktörde kullanılacak motor; SAE standartlarına göre en az 330 kW, dizel ve turbo şarjlı olacaktır.

4.2.2. Motor en az 6 silindirli , elektronik motor yönetim sistemine sahip, ECOMODE sistemli ve su soğutmalı olacaktır. Motorda çoklu yakıt filtreleme sistemi olacaktır.

4.2.3. Egzoz emisyonu değerleri geçerli Avrupa Birliği normlarına uygun ve en az Kademe 5 (EU Stage V) standardında olacak ve bu uygunluk belgelendirilecektir.

4.2.4. Motor egzoz çıkış borusu operatörü rahatsız etmeyecek ve yağmur sularının girişini önleyecek şekilde dizayn edilmiş ve susturuculu olacaktır.

4.2.5. Motor kompartmanı ses yalıtımlı olacak ve motor gürültü seviyesi Avrupa Birliği normlarına uygun olacaktır.

4.2.6. Motor soğutma havası sistemi atık sahası üzerindeki verimli çalışma için motor kabininin üzerinde yeterli yükseklikte emiş yapılabilecek şekilde dizayn edilmiş olacaktır.

4.2.7. Motor soğutma fanı, hidrolik tahrikli, geri dönüşlü ve hızı ayarlanabilen tip olacaktır. .

4.2.8. Motorda uzun süreli rölanti devrinde çalışmalarda otomatik olarak devreye giren motor durdurma sistemi bulunacaktır.

4.2.9. Motor harareti üst sınıra (115 °C) ulaştığında motor kendini korumaya alarak stop edecektir.

4.2.10. Egzoz borusu, yağmur sularının egzoz manifolduna girmesine engel olacak şekilde dizayn edilmiş olacaktır.

4.2.11. Motor bölümü ses yalıtımlı olacak ve motor gürültü seviyesi Avrupa Birliği normlarına uygun olacaktır.

4.2.12. Makinede çöp, kağıt, poşet vb. maddelerin motora gelmesini önleyecek üreticinin üretim tesislerinde orijinal olarak çöp uygulamaları için üretilmiş kapaklar olacaktır.

4.3. Yürüyüş Karakteristikleri

4.3.1. Kompaktör yürüyüş hızı ileri ve geriye kademesiz olarak en az 0-12 km/saat arasında olacaktır.

4.3.2. Tırmanma kabiliyeti 45° eğimde çalışma yapılabilecek düzeyde olacaktır.

4.3.3. İleri ve geri harekette hız sabitleme (cruise control) sistemi bulunacaktır.

4.4. Yürüyüş Sistemi ve Kapalı Devre Hidrolik Sistemi

4.4.1. Kompaktör atık sahası içinde batmadan çalışabilmesi için ön ve arkada 2'şer adet tırnaklı tekerlek bulunacaktır. Her bir tekerlek tam çekiş için bağımsız tahrik sistemine sahip olacaktır.

4.4.2. Yürüyüş sistemi tam hidrostatik olacaktır.

4.4.3. Makinede tam otomatik yük limit kontrol sistemi bulunacaktır.

4.4.4. Makine hidrolik bağlantıları belden kırıldığı noktada, ek bağlantılı olacaktır.

4.4.5. Yüksek basınçlı dört adet hidrolik pompası olacaktır.

4.4.6. Yüksek basınçlı dört adet hidrolik motor olacaktır.

4.4.7. Tüm sistemi besleyecek kapasiteye sahip hidrolik tankı olacaktır.

4.4.8. Çift kademeli hidrolik filtresi olacaktır.

4.4.9. Sistemde dolaşan hidrolik yağını soğutacak kapasitede, hidrolik yağ soğutucusu olacaktır.

4.5. Sıkıştırma Tekerlekleri

4.5.1. Ön ve arka tekerlek çapları en az 1800 mm olacaktır.

4.5.2. Tekerlek genişlikleri ön ve arka tekerlekler için en az 1100 mm olacaktır.

4.5.3. Tekerleklerde değiştirilebilir, kaynaklı, özel alaşımlı malzemeden mamul tırnaklar olacak, tırnak adedi ön ve arka tekerleklerin her birinde en az 55 adet tırnak bulunacaktır. Tırnaklar en az 10.000 saat çalışma ömrüne sahip olacaktır.

4.5.4. Tekerlek tırnakları etkin sıkıştırmayı temin etmek amacıyla poligonal tarzda yerleştirilmiş olacak ve tekerlek zemin basıncının düşmesini önlemek ve tırnak aralarının

sürekli temiz kalmasını sağlamak için her bir tekerleğin ön ve arkasında ayarlanabilir sıyırıcılar ile teçhiz edilmiş olacaktır.

4.5.5. Tekerleklerin iç taraflarına demir, tel ve benzeri malzemelerin girmesini önlemek için koruyucu olacaktır.

4.6. Dönüş Sistemi

4.6.1. Kompaktör; merkezi belden kırmalı ve osilasyonlu hidrolik dönüş sistemine sahip olacaktır.

4.6.2. Dönüş açısı en az 35°, osilasyon açısı ±15° olacaktır.

4.6.3. Makine dönüşlerde sona dayandığında darbe veya ses olmayacaktır. Maksimum dönüş yapıldığında sistem dönüş hızını azaltacak ve sona gelmeden dönüşü durduracaktır. Kauçuk stoperler monte edilecektir.

4.7. Elektrik Sistemi

4.7.1. Kompaktörde ağır hizmet tipi aküler bulunacak ve sistem voltajı 24V olacaktır.

4.7.2. Makinede akü devre kesici olacaktır.

4.7.3. Makinede aşırı soğuklarda problemsiz çalıştırma tertibatı bulunacaktır.

4.7.4. Sistem yeterli kapasitelerde marş motoru ve şarj dinamosuna sahip olacaktır.

4.7.5. Yüksek kapasiteli ve en az 90 Amper hava soğutmalı alternatör bulunacaktır.

4.7.6. Akümülatör ve marş motoru dizel motorunu -25°C'de rahatlıkla çalıştırabilecek kapasitede olacaktır. Ayrıca akümülatör, ağır hizmet tipinde, yeterli kapasitede, sarsıntılara ve dış etkenlere karşı korunmuş olarak yerleştirilmiş olacaktır.

4.7.7. Elektrik kabloları ve özellikle kablo uçları dış hava etkilerine karşı tam koruma sağlayacak şekilde imal edilmiş izoleli olacaktır.

4.7.8. Makinelerde İSG standartlarına uygun korna bulunacaktır. Korna titreşimden, tozdan, çamurdan ve benzeri etkenlerden etkilenmemesi için uygun yere monte edilecektir.

4.7.9. İSG kurallarına uygun uyarıcı geri vites ikaz sireni bulunacaktır.

4.7.10. Kabin üzerinde ledli döner tepe lambası bulunacaktır.

4.8. Kompaktör Bıçağı

4.8.1. Kompaktör; çöpün serilmesi ve sıkıştırmaya hazır hale getirilmesi için aşınmaya dayanıklı malzemeden mamul dozer bıçağına sahip olacaktır.

4.8.2. Kompaktör bıçağı en az 3800 mm genişliğinde ve en az 1900 mm yüksekliğinde olacaktır.

4.8.3. Kompaktör bıçağının kapasitesi en az 11 m^3 olacaktır. Üst kısmı ızgaralı yapıda olacaktır.

4.8.4. Kompaktör bıçağının alt kısmında ve yanlarında değiştirilebilir aşınma parçaları bulunacaktır.

4.8.5. Kompaktör bıçağı zemin seviyesi üzerinde en az 1200 mm, zemin seviyesi altında en az 50 mm'lik bir alanda hareket edebilmelidir.

4.8.6. İleri ve geri hareketten önce dozer bıçağı yüksekliği otomatik olarak ayarlanabilmeli ve hafızaya alınabilir olacaktır.

4.8.7. Her makine için 2 (iki) ağız takım bıçak (cıvata, somun ve pul dahil) verilecektir.

4.9. Fren Sistemi

4.9.1. Kompaktörde hidrostatik servis freni ve mekanik park freni bulunacaktır.

4.9.2. Acil durumlarda kullanılmak üzere buton ile kumandalı acil durdurma freni bulunacaktır.

4.10. Kapasiteler

4.10.1. Kompaktörün yakıt tankı kapasitesi en az 650 litre olacaktır.

4.10.2. Kompaktörün AdBlue tank kapasitesi en az 40 litre olacaktır.

4.11. Şasi

4.11.1. Kompaktör şasisi; atık sahası üzerinde çalışmaya uygun biçimde, atıkların fiziksel ve kimyasal aşındırma etkilerine karşı korumalı ve atıkların makine komponentlerine temasını önleyecek şekilde kapalı kutu dizaynına sahip olacaktır.

4.11.2. Makinelerin çöpe temas eden yüzeylerinin aşınmasını önlemek amacı ile şasinin ön ve arka kısımlarına portatif olacak şekilde 12 mm kalınlığında hardox 550 malzeme ile zırh sacı kaplanacaktır. Hardox 550 zırh sacının alt kısmına 10 mm kalınlığında 6 cm genişliğinde 5'er cm ara ile lama döşenecektir. Koruma zırhı şasiye kısa kenarlardan 2 , uzun kenardan 4 cıvata ile monte edilecektir.

4.11.3. Makine üzerindeki operatör kabinine ve motor bölmesine kolay ulaşım için her iki tarafta korkuluklu yürüyüş platformu bulunacaktır.

4.11.4. Atık üzerinde çalışma nedeniyle yağlamanın tam ve zamanında yapılabilmesi için makinede gerekli tüm noktalara etkili otomatik merkezi yağlama sistemi bulunacaktır.

4.11.5. Motor kapaklarında ses izolasyonu olacaktır.

4.12. Operatör Kabini

4.12.1. Operatör kabini sertifikalı malzemeden mamul ROPS/FOBS ile korumalı olacaktır.

4.12.2. Kabin ve operatör platformu ses ve darbelere karşı izolasyonlu, tüm yönlerde geniş görüş alanına sahip olacaktır.

4.12.3. Kabinde ayarlı, lüks tip, ısıtmalı ve kafalıklı operatör koltuğu bulunacaktır. Operatör koltuğu ISO 6683 standardına uygun basınçlı hava kontrollü ve emniyet kemerli olacaktır.

4.12.4. Makinenin kumandası joystick ile sağlanacaktır.

4.12.5. Kabinde ısıtma tertibatı ile klima olacak ve tozların içeriye girmesini önlemek için kabin basıncı bulunacak ayrıca koku önleyici olarak kömürlü tip koku giderici filtre bulunacaktır.

4.12.6. Tüm kumanda kolları ve göstergeler ergonomik olarak yerleştirilmiş olacaktır. Kabindeki kumanda ekranı joystick kontrollü ve gerekli tüm işletme parametrelerini gösterir şekilde olacaktır.

4.12.7. Kabinde makinedeki arıza ve olumsuzlukları izlemek için diagnostik arıza kontrol monitörü bulunacaktır.

4.12.8. Makinenin sol kapı camı açılabilir, sağ camı ise sabit veya açılabilir olacaktır.

4.12.9. Kabin içerisinde cam güneşlik siperi, iç dikiz aynası ve stereo usb çalar radyo olacaktır.

4.12.10. Kabin dışında cam yıkama sistemi, çalışma aralığı seçilebilen silecekler, ısıtmalı ve elektrikli olarak ayarlanabilir dış aynalar, ön ve arkada çalışma projektörleri ve arka görüş kamerası bulunacaktır.

4.12.11. Makine üzerinde önde 4, arkada 2 ve yanda 2 adet olmak üzere güçlü led aydınlatma farı bulunacaktır.

4.12.12. Kabin içinde veya kabin dışında operatörün kolayca ulaşabileceği bir noktada yangın dolabı monte edilmiş, yangın dolabı içerisinde 6 kilogramlık bir yangın söndürücü bulunacaktır.

4.12.13. İSG kurallarına uygun uyarıcı geri vites ikaz sireni bulunacaktır.

4.12.14. Makine geri görüş kamerası bulunacak ve kabin içinde monitörden izlenebilecektir.

4.12.15. Kabin içinde, dijital ortamda öne, arkaya, sağa ve sola eğim açısını gösteren gösterge olacaktır.

4.12.16. Hidrolik yağ fazla ısınmaya başladığı zaman ve hidrolik yağ eksildiğinde yüksek sesle alarm verecektir.

4.12.17. Kabin tavanında dıştan izolasyon yapılıp fiberglas, PPF (Paint Protection Film) veya çürümeye mukavemetli malzemeden yapılmış kaplama bulunacaktır.

4.12.18. Kabin içi döşemeler 4 yıl veya 8000 saat (hangisi önce dolarsa) çalışma koşullarına dayanıklı malzemeden imal edilecektir. Bu süre içerisinde üretimden kaynaklı deformasyonlar olması halinde orijinal olarak değiştirilecektir.

4.12.19. Makinede ısıtma-soğutma tertibatı ve klima olacaktır.

4.12.20. Klima 4 yıl ve/veya 8.000 saate kadar (hangisi önce dolarsa) garantili olacaktır. YÜKLENİCİ makinelerle birlikte her makine için ayrıca bilabedel klima kompresörü teslim edecektir.

4.13. Genel Şartlar

4.13.1. Kompaktörde hidrolik devre aşınma kontrol sistemi bulunacaktır.

4.13.2. Makinanın ön ve arkasında çeki kancası delikleri olacaktır.

4.13.3. Yasal mevzuatların izni doğrultusunda makinelerde uydu takip terminali olacaktır ve bunun için ek bir ücret talep edilmeyecektir. Bu sistem ile birlikte makinelerin bakım zamanları, yakıt tüketimleri, arıza bilgisi, çalışma durma bilgileri gibi makinelere ait tüm detay bilgiler takip edilebilecektir. Sistem makinede oluşan arıza kodlarını ikaz edecektir.

4.13.4. Makine yeni, kullanılmamış ve imal edilen en son ve geliştirilmiş model olacaktır.

4.13.5. Makine çöp için özel dizayn edilmiş ve tüm ekstra özellikler üreticinin üretim tesislerinde orijinal olarak çöp uygulamaları için üretilmiş olacaktır.

4.13.6. Makinelerle beraber, her makine için birer adet kullanma ve bakım kılavuzu olacaktır. Ayrıca atölyelerde bulundurmak için makinelere ait yedek parça kataloğu verilecektir.

4.13.7. Firmalar, şartnamede yazılmayan fakat standart olarak belirtilen ekipmanların tamamını verecektir.

4.13.8. YÜKLENİCİ, makinaya ait ölçüleri İDARE' ye teslim edecektir.

4.13.9. YÜKLENİCİ, kabin içerisinde bulunan kısımlara ve makine dışında ikmal yapılan kısımlara anlaşılır yazılı etiket konulacaktır.

4.13.10. YÜKLENİCİ, alınacak olan makinelere ait arıza kodlarını açıklamaları ile İDARE ile paylaşacaktır.

4.13.11. Her makine için 1. Sınıf birer takım avadanlık verilecektir. Avadanlıklar şu şekilde olacaktır.

a) İlk yardım çantası (İlgili mevzuata uygun)

b) Kabinli yangın söndürme cihazı (İlgili mevzuata uygun ve yerine monte edilmiş)

c) ½", ¾ ve 1" havalı somun sıkma tabancası (C.Pneumatic veya dengi)

4.14. Makinelerin önüne ve arkasına standarda uygun reflektör yapıştırılacaktır.

4.15. Makineler en son model olacaktır.

4.16. Her makinenin TESCİL BELGESİ için gerekli evrakların teslimi YÜKLENİCİ sorumluluğundadır. TESCİL BELGESİ İDARE tarafından çıkartılacaktır.

4.17. Her makinenin TEKNİK BELGESİ verilecektir.

5. TEST ve MUAYENE METODLARI

5.1. Makinelerin teslime hazır halde olduklarına dair YÜKLENİCİ' nin yazılı bildirimi sonrası muayene ve kabul işlemleri başlatılacaktır.

5.2. Makina üzerine/üzerinde kullanılacak malzeme ve ekipmanlar hiç kullanılmamış yeni malzeme olacaktır.

5.3. Makinelerin, muayene ve kabul komisyonunca teknik şartnameye uygunluğunun kontrolü yapılacak, eksiklik olmadığı takdirde kabulü yapılacaktır.

5.4. Kontroller esnasında çalışma ortamında veya belli bir süre sonra çalışmadan sonra görülebilecek kriterler ön onay işlemi sırasında belirlenerek sahada incelenecek olup, olumsuz yönde eksik ve aksaklık tespit edilmesi halinde YÜKLENİCİ olası tüm sorunları giderecektir. Bu süreç ön onay ve kabul sürecini etkilemeyecektir.

5.5. Muayene sırasında makinelere ait tüm teknik belge ve bilgiler hazır bulundurulacaktır.

6. AMBALAJLAMA ETİKETLEME ve TESLİMAT

6.1. Sipariş edilen makine/makineler, şartnamede belirtilen maddelere uygun şekilde teslim edilecektir. Teslim yeri; İstanbul il sınırları içerisinde bulunan İDARE'ye ait Makine Bakım Şefliği bakım onarım atölyeleridir.

6.2. Makinelerin sevkiyatı YÜKLENİCİ' ye aittir.

6.3. Kısmi teslimat yapılabilecektir.

6.4. Teslimat süresi sözleşme tarihinden itibaren, makinanın üretim yerinde şartnameye uygun bitirildiğine dair ön onay tarihi 9 ayı geçmeyecektir.

6.5. İDARE' nin verdiği ön onaydan itibaren makinelerin tamamının teslim yerine sevki (nakliye ve gümrük işlemleri dahil) 1 ayı geçmeyecektir.

6.6. Teslimatta makinanın tek parça halinde sevk edilmesini engelleyecek veya hasar görebilecek sökülebilir ekipmanlar ayrıca sevk edilebilecektir. Bundan sebep teslimatta gecikme yaşanması durumuna karşın YÜKLENİCİ, İDARE'yi bilgilendirecektir. İDARE' nin uygun görmesi halinde ek süre verilebilecektir.

6.7. Makinelerin, muayene ve kabul komisyonunca teknik şartnameye uygunluğunun kontrolü yapılacak, eksiklik olmadığı takdirde kabulü yapılacaktır.

6.8. Her bir makina için teknik şartnamede belirtilen avadanlıklar, kataloglar vs. makineler ile birlikte kontrol ve kabul edilecektir.

6.9. YÜKLENİCİ, İDARE' nin isteği doğrultusunda makina üzerine istenilen kurumsal giydirmeyi yaparak teslim edecektir.

6.10. İDARE tarafından görevlendirilecek heyet, üretim yerinde sözleşme ve şartname maddelerine göre makine kontrollerini yapacak ve ön onay verecektir.

7. GARANTİ ŞARTLARI

7.1. İş makineleri fatura tarihinden itibaren imalat, montaj ve malzeme hatalarına karşı 4 (dört) yıl veya 8.000 (sekiz bin) çalışma saati garantili olacaktır. Hangisi önce tamamlanırsa o süre dikkate alınacaktır. Makinelerde Dizel Oksidasyon Katalizörü (DOC), Dizel Partikül Filtresi (DPF) ve Seçici Katalitik İndirgeyici (SCR) olması durumunda bu sistemdeki seramik filtre ve katalitik konvertörlerin onarım, değişim ve temizliği garanti kapsamı dışındadır. Garanti süresi fatura tarihi ile başlayacaktır.

7.2. YÜKLENİCİ, makinaların bakım saatlerini takip ederek bakımları zamanında yapacaktır.

7.3. YÜKLENİCİ, makinanın arızalanması durumunda bildirim yapıldıktan sonra, arızaya müdahale etme süresi mesai saatleri içerisinde en geç 5 saat, mesai saatleri dışında en geç 13 saat olacaktır.

7.4. YÜKLENİCİ, garanti süresince yapılan tüm işlemleri, işlemlere ait belgeleri ve değişenleri İDARE' ye yazılı olarak bildirecektir.

7.5. YÜKLENİCİ iş makinesi motorunun çöp ortamında 4 yıl ve/veya 8000 (sekiz bin) saat (hangisi önce dolarsa) çalışmasını garanti edecektir.

7.6. YÜKLENİCİ yürüyüş sistemi (cer, tekerlek) için en az 4 yıl ve/veya 8.000 (sekiz bin) saat hangisi önce dolarsa çalışma garantisi verecektir.

7.7. İlk 250, 500, 750, 1000, 1250, 1500, 1750, 2000, 2250, 2500, 2750, 3000, 3250, 3500, 3750 ve 4000 saatlik periyodik bakımlar, YÜKLENİCİ tarafından malzeme ve işçilik dahil bedelsiz olarak yapılacaktır.

7.8. 4 (dört) yıl veya 8000 saat süre içerisinde (hangisi önce dolarsa) iş makinelerinde yaşanan kronik arızalarda (aynı arızanın yılda 3 kez tekrarlanması durumunda) parçalar yenisi ile değiştirilecektir. Bu parçalarda revizyon yoluna gidilmeyecektir.

7.9. Firmalar, İstanbul dahilinde veya komşu illerinde tam teşekküllü servis istasyonları olduğunu belgeleyeceklerdir.

7.10. Yapılan genel bakımlardan sonra çıkan atık yağlar, filtreler ve diğer atıklar İDARE' ye teslim edilecektir.

7.11. İlk 2000 ve 4000 saatlik bakımlarda hidrolik yağ değişimi malzeme dahil ücretsiz olarak YÜKLENİCİ tarafından yapılacaktır.

7.12. Kabin filtreleri ve klima filtreleri YÜKLENİCİ tarafından 500 saatte bir olmak üzere 4000 saate kadar (4000 saat dahil) malzeme dahil ücretsiz değiştirilecektir.

8. EĞİTİM ŞARTLARI

8.1. YÜKLENİCİ, İDARE'nin talebi halinde en fazla 10 personele İDARE'nin belirlediği zaman ve yerlerde kullanma eğitimi, bakım onarım eğitimi ve benzeri eğitimleri verecektir.

9. EMNİYET / İŞ SAĞLIĞI ve GÜVENLİĞİ ŞARTLARI

9.1. YÜKLENİCİ personelinin; malzeme getirmek ve götürmek, arızaya müdahale etmek için İDARE'nin çalışma sahasına girmesi durumunda aşağıdaki maddeleri yerine getirmesi YÜKLENİCİ'nin sorumluluğundadır.

9.2. YÜKLENİCİ, İDARE'nin sahasına girmesi halinde kendi personelinin 4857 Sayılı İş Kanunu, 6331 Sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanunu'na bağlı yönetmeliklerde belirtilen, ayrıca belirtilmesine ihtiyaç duyulmayan tüm İSG kurallarına ve sahada uygulanan İSG kurallarına uymaları için gerekli tüm önlemleri almakla yükümlüdür. Aksi takdirde her türlü cezai ve hukuki sorumluluk YÜKLENİCİ' ye ait olacaktır.

9.3. YÜKLENİCİ; malzeme getirmek ve götürmek, arızaya müdahale etmek için İDARE'nin alanında bulunduğu süre zarfında yaşanabilecek tüm kaza durumlarında cezai ve hukuki sorumluluğu tek başına üstlenir.

9.4. YÜKLENİCİ, işin yürütülmesi esnasında kalite, çevre, iş güvenliği ve işçi sağlığı yönetim şartlarına azami riayet edecek, konu ile ilgili yürürlükteki standart ve mevzuatın gerektirdiği bütün tedbirleri alacaktır. Bu konuda resmi ve diğer mercilerin talep ve ikazlarına uyacaktır. Uyulmaması halinde ortaya çıkabilecek her türlü cezai ve hukuki sorumluluk YÜKLENİCİ'ye ait olacaktır.

9.5. YÜKLENİCİ, malzeme getirmek ve götürmek, arızaya müdahale etmek için İDARE'nin sahasına girdiği durumlarda personelinin can güvenliği için (çalışanlar ve çevre dahil) her türlü emniyet, iletişim, trafik ve diğer tedbirleri almakla yükümlüdür.

9.6. YÜKLENİCİ'nin kullanacağı araçlar Karayolları Taşıma Yönetmeliği ve Karayolları Trafik yönetmeliğine uygun olmalıdır. Araçlarında geri ikaz kornası bulundurmalıdır.

9.7. YÜKLENİCİ, İDARE'nin sahasında çalıştırdığı tüm personelini sigortalı yapmak zorundadır.

9.8. YÜKLENİCİ, İDARE'nin sahasına girmeden önce personel listesini, personel nüfus cüzdan fotokopileri (firma kaşeli), SRC Belgelerini (şoförler için), psikoteknik belgelerini (şoförler için), sağlık muayenelerini, İSG eğitim kayıtlarını İDARE'ye teslim etmelidir.

10. ÇEVRESEL ŞARTLAR

10.1. YÜKLENİCİ çalıştığı süre içinde Çevre Kanunu ve bu kanuna istinaden yayımlanan tüm hükümlere (yönetmelikler, tebliğler vb.) uymak zorundadır.

10.2. YÜKLENİCİ faaliyet süresince Sıfır Atık Prensibi ile çalışmalıdır.

10.3. YÜKLENİCİ faaliyetleri sırasında oluşacak atıkları, Atık Yönetimi Prosedürü ve ilgili çevre talimatları doğrultusunda yönetecektir.

10.4. YÜKLENİCİ, İDARE'nin talep edeceği tüm bilgi ve belgeleri zamanında ve eksiksiz olarak temin etmekle yükümlüdür.

11. ENERJİ ŞARTLARI

11.1. Bu madde boş bırakılmıştır.

12. STANDARTLAR, MEVZUAT ve SERTİFİKASYON

12.1. YÜKLENİCİ'den satın alınacak markanın yetkili distribütörü veya üreticisi olma şartı aranacaktır.

13. EKLER

13.1. Bu madde boş bırakılmıştır.

HAZIRLAYAN

Fatih AKAN
Avrupa Yakası Makine Bakım Şefi

Semih POLAT
Kömürcüdda Atık Bertaraf Şefi

Hakkı SARI
Odayeri Atık Bertaraf Şefi

ONAYLAYAN

Ömer YILDIRIM
Atık Bertaraf Müdürü

Tarih

…/…../2026